

Peran STC UV Structure

EP083 - Peran STC UV Structure

03-06-2026 / V 1

Beskrivelse

Peran STC UV Structure er en tokomponent, epoxybaseret klarplast uden opløsningsmidler. Produktet har god lysbestandighed, god bestandighed mod tidlig vandkontakt (24 timer, 20 °C) og giver en hård, tæt flade med høj kemikalieresistens.

Funktioner og fordele

- Tåler vandsprøjtning efter kun 24 timers hærdning (ved + 20 °C).
- Meget høj UV-bestandighed
- Krystallisationsfri
- Høj kemisk- og mekanisk modstandsdygtighed
- Forbedrede udluftningsegenskaber

Anvendelsesområde

Hovedsageligt som topcoat/forsegling i Peran STB Structure-systemet. Kan bruges som en penetrerende forsegler med øget udluftning på porøse gulve for at begrænse blærer og pinholes på den hærdede belægning. Det anbefales især til indendørs applikationer, der udsættes for UV-eksponering, både kunstig (UV-desinfektionslamper, lysfølsomt harpiksdstyr, solarier) og naturlig – godt soloplyste foyerer, konferencelokaler, korridorer osv.

Emballage

Produktet leveres som A+B i følgende pakninger:

- Enhed 12 kg (10,9 liter) - Del A: 8 kg, Del B: 4 kg
- Enhed 24 kg (21,8 liter) - Del A: 16 kg, Del B: 8 kg
- Enhed 144 kg (130,9 liter) - Del A: 96 kg, Del B: 48 kg
- Enhed 600 kg (545,4 liter) - Del A: 400 (2x200) kg, Del B: 200 kg
- Enhed 900 kg (817,5 liter) - Del A: 600 (3x200) kg, Del B: 300 kg

Del A = Peran STC UV Structure A

Del B = Peran STC/TCW/LVS B

Tilgængelig farve

Klar

Holdbarhed

24 måneder fra fremstillingsdatoen (på emballagen) ved opbevaring i den originale, uåbnede emballage.

Opbevaring

Opbevares på et tørt sted i uåbnet originalemballage ved temperaturer mellem +5 °C og +40 °C. Beskyttes mod frost, direkte sollys, fugt eller indtrængende forurenende stoffer.

Certifikater og godkendelser

CE i henhold til EN 13813 (når den bruges som en del af et komplet system).

Peran STC UV Structure

Teknisk information

Udseende		A: Klar væske B: Klar væske
Blandingsforhold	A / B	2/1 i vægt 1,7/1 i volumen
Blandet densitet	EN ISO 2811	~1,10 kg/dm ³
Tørstofindhold		~100 %
Anvendelsestid i +20°C		~30 min
Hærdningstid ved +20°C		Støvtør: efter 6 timer Let gangtrafik: efter 15 timer Fuld hærdning: efter 5-7 dage
Overcoat / genbehandling ved +20°C		15 - 24 timer
Påføringsbetingelser		
Omgivelsestemperaturinterval		+15 °C - +25 °C
Underlagets temperaturområde		+10 °C - +25 °C
Underlagets relativa fugtighed		≤ 93%

GIS-code: RE75

Påføringsbetingelser - yderligere

For at sikre de bedste påføringsegenskaber anbefales det at konditionere emballagen i mindst 24 timer ved +15°C - +25°C før påføring.

Ved disse temperaturer er plastens flydeevne optimeret til den bedst mulige påføring, og det beregnede materialeforbrug kan holdes uændret.

Under påføringen og den første hærdning af produktet skal underlagets temperatur være mindst 3 °C højere end dugpunktstemperaturen.

Lad ikke omgivelsestemperaturen falde til under +5 °C i løbet af de første 24 timer efter påføring.

Høj luffugtighed i begyndelsen af hærdningsprocessen kan resultere i hvide, matte og skællende overflader.

Forberedelse af underlaget

Underlaget skal være mekanisk bearbejdet og fri for cementslam, støv, olie og andre forurenende stoffer, der kan forringe vedhæftningen; eventuelle skader og porer skal være forfyldte og udjævne.

Underlagets overfladetrækstyrke skal være mindst 1,5 MPa og have en trykstyrke på mindst 25 N/mm².

Detaljerede krav til underlaget og andre monteringsbetingelser kan findes i vores systemdatablade og udlægningsanvisninger.

Blanding

Rør del A, før del B tilsættes. Tøm forsigtigt del B i del A. Bland med en lavhastighedsblander og piskeris og sørg for at materialet er grundigt blandet. Sørg for at ikke medregne luft. Hæld til sidst materialet i en anden beholder og bland i endnu et minut før påføring.

For detaljerede blandedanvisninger for farvesandsystemer henvises til detaljerede oplysninger i systemets datablad/udlægningsanvisning.

Teknisk datablad

Peran STC UV Structure

Påføring

For detaljerede instruktioner, se systemdatabladet og udlægningsanvisning.

Dækningsgrad

For detaljerede oplysninger om materialeforbrug, se systemdatablad og udlægningsanvisning.

Rengøring af værktøj

Uhærdet materiale kan rengøres med opløsningsmidler (acetone, xylene), hærdede rester kan kun fjernes mekanisk.

Garanti

Tremco CPG Denmark A/S garanterer, at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer, der viser sig at være defekte, men garanterer ikke farveægthed. Tremco CPG Denmark A/S mener, at de oplysninger og anbefalinger, der gives i denne publikation, er nøjagtige og pålidelige.

Forholdsregler for sundhed og sikkerhed

Følg de retningslinjer for arbejdsmiljø og sikkerhed, der gælder for det sted, hvor ansøgningen udføres. Yderligere information kan findes i sikkerhedsdatabladene for de enkelte komponenter.